APC INGENIERIE

• Laboratoire d'essais des matériaux
• Technologie du béton, études et conseil
• Etudes de sols, Fondations, Contrôles de pieux

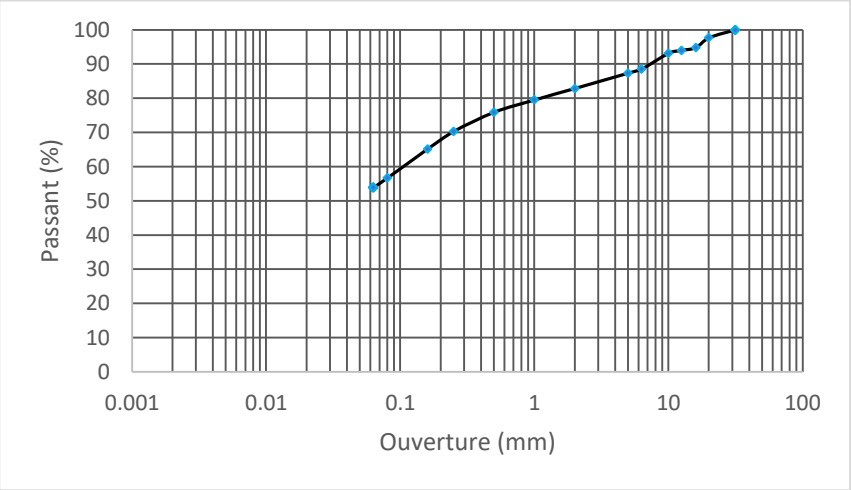
Classification des matériaux

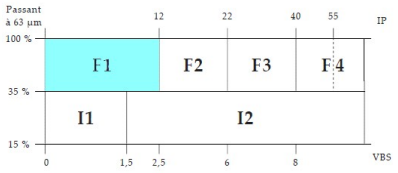
Norme NF P 11-300

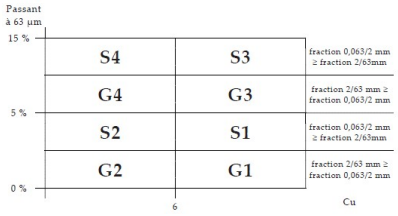
Dossier :	A26,0146-G	**Sondage :**	SC1
Affaire :	MARSEILLE	**Profondeur (m) :**	0,0-2,0
Chargé d'Affaire :	Mohamed REZINE	**Date prélevement :**	26/05/2026
Demandeur/Client :	CETSEO	**Date essais :**	18/06/2026
		Nature :	ARGILE marron molle

Observations:

PARAMETRES DU MATERIAU







VC1	Matériaux roulés et matériaux anguleux très charpentés (fraction 0/63 mm ≤ 60 à 80 %)
VC2	Matériaux roulés et matériaux anguleux peu charpentés (fraction 0/63 mm > 60 à 80 %)

Granularité	Dmax (mm)	Analyse granulométrique - NF EN ISO 17892-4					
		Tamis (mm)	**63**	**2 (sur 0/63)**	**0,063 (sur 0/63)**	**0,002 (sur 0/63)**	**C_U**
	31.5	Passant (%)	100.0	82.9	53.9		

Argilosité	Limites d'Atterberg - NF EN ISO 17892-12			NFP94-060-1	NF P94-068
	W_L (%)	**W_P (%)**	**I_P (%)**	**W_R (%)**	**VBS (g/100g)**
					1.79

Etat hydrique	F EN ISO 17892-	F EN ISO 17892-	NF P94-078	NF P94-093
	W_N	**Ic**	**IPI**	**W_N/W_{OPN}**
	17.7%			

CLASSIFICATION GTR 2023	**F1**
CLASSIFICATION GTR 2000	**A1**

Essais réalisés par	M. LAMAUVE Technicien	Validation	R. GAGNIER Responsable du Laboratoire

APC INGENIERIE

• Laboratoire d'essais des matériaux
• Technologie du béton, études et conseil
• Etudes de sols, Fondations, Contrôles de pieux

Analyse Granulométrique

Normes NF EN ISO 17892-4

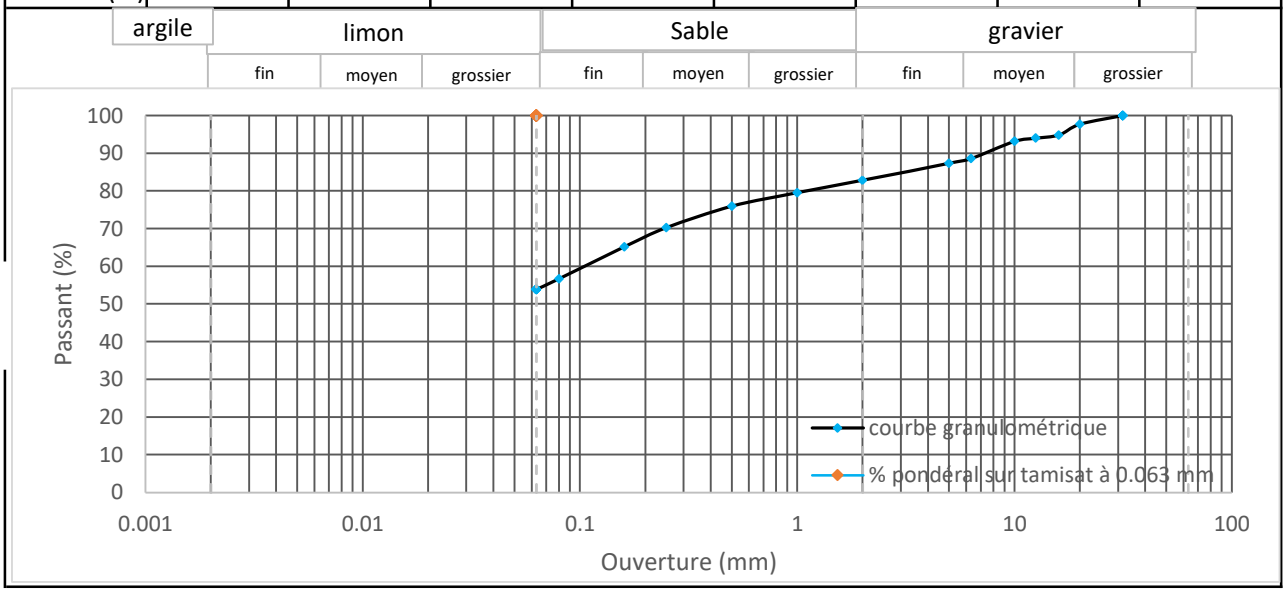
Dossier :	A26,0146-G	**Sondage :**	SC1
Affaire :	MARSEILLE	**Profondeur (m) :**	0,0-2,0
Chargé d'Affaire :	Mohamed REZINE	**Date prélevement :**	26/05/2026
Demandeur/Client :	CETSEO	**Date essais :**	18/06/2026
		Nature :	ARGILE marron molle

Observations:

RESULTATS

Dm: 31.5 % d'éléments > Dm: 0.0%

Analyse par tamisage - NF EN ISO 17892-4								
Tamis (mm)	50	20	10	5	2	1	0.25	0.063
Passant (%)	100.0	97.7	93.2	87.3	82.9	79.6	70.3	53.9
Analyse par sédimentation - NF EN ISO 17892-4								
D (µm)								
Passant (%)								



D_{10} (mm)	D_{15} (mm)	D_{30} (mm)	D_{50} (mm)	D_{60} (mm)
			< 0.063	0.1112

C_C	C_U

Essai réalisé par	M. LAMAUVE Technicien	Validation	R. GAGNIER Responsable du Laboratoire